

# Sikaflex®-295 UV

## Collage de vitrages organiques pour applications marines

### Propriétés

Base chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Noir
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante
Densité à l'état frais (CQP 006-4)	1,3 kg/l environ
Propriétés rhéologiques	Thixotrope
Température d'application	+10°C à +35°C
Temps de formation de peau <sup>2</sup> (CQP 019-1)	60 min environ
Vitesse de durcissement (CQP 049-1)	Voir diagramme
Retrait (CQP 014-1)	1% environ
Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	35 environ
Résistance à la traction (CQP 020-3 / ISO 8339)	1,1 N/mm <sup>2</sup> environ
Allongement à la rupture (CQP 020-4 / ISO 8339)	500 % environ
Résistance à la déchirure (CQP 045-1 / ISO 34)	5 N/mm environ
Transition vitreuse (CQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C environ
Capacité d'accommodation de mouvements	12.5 %
Température de service (CQP 513-1)	-40°C à +90°C
Court terme	4 heures 1 heure +120°C +150°C
Durée de conservation (< 25°C) (CQP 016-1)	Cartouche / recharge 12 mois

Consulter la FDS pour connaître l'ensemble des modalités de stockage

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>2)</sup> à 23°C / 50% HR

### Description

Le Sikaflex®-295 UV est un mastic polyuréthane mono composant, qui sous l'action de l'humidité atmosphérique se transforme pour former un élastomère durable. Il répond aux normes imposées par l'Organisation Internationale Maritime (IMO).

Le Sikaflex®-295 UV est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 et 14001 et du programme Responsible Care.

### Avantages

- Monocomposant
- Temps de polymérisation rapide
- Rupture de fil courte
- Approuvé par le marché OEM
- Résistance au vieillissement et aux conditions climatiques
- Recommandé pour les vitrages organiques

### Domaines d'application

Le Sikaflex®-295 UV a été spécialement formulé pour les applications de collage et d'étanchéité de vitrages organiques en construction et en réparation navales. Grâce à son excellente résistance aux conditions climatiques, le Sikaflex®-295 UV permet la réalisation de joints particulièrement exposés.

Le Sikaflex®-295 UV possède un grand pouvoir d'adhérence sur de nombreux supports, tels que :

- Aluminium (brillant ou anodisé)
- GRP (résine polyester)
- Acier inoxydable
- Bois
- Peinture bi-composant
- Vitrages organiques (PC, PMMA)

Consulter Sika Industry avant toute utilisation sur des plastiques thermodurcissables.

Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports et dans les conditions réelles devront être réalisés pour vérifier l'adhérence et la compatibilité du produit.



## Mode de polymérisation

Le Sikaflex®-295 UV polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme).

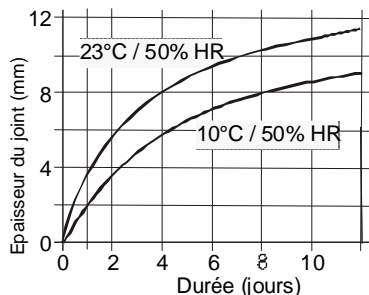


Diagramme 1 : Vitesse de polymérisation Sikaflex®-295 UV

## Résistance chimique

Le Sikaflex®-295 UV résiste bien à une action prolongée de l'eau, eau de mer, solutions de nettoyage en phase aqueuse (sans chlore), des eaux usées, acides et bases faibles dilués.

Il résiste à l'action temporaire des carburants, huiles minérales, graisses végétales et animales.

Le Sikaflex®-295 UV ne résiste pas à l'action des acides organiques, alcools, solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux diluants pour peinture.

Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

## Méthode d'application

### Préparation de surface

Le Sikaflex®-295 UV doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisse et dépoluées.

Les supports doivent être préparés suivant la procédure décrite dans « Guide de préparation des surfaces pour applications marines »

Contactez le Service Technique de Sika Industry pour toute application spécifique.

### Application

Couper la buse en fonction de la dimension souhaitée et appliquer le produit à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique.

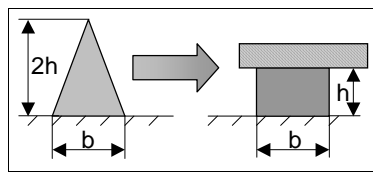
Une fois ouvert le Sikaflex®-295 UV, doit être utilisé dans un temps relativement court.

Afin d'assurer une épaisseur de colle uniforme lors de l'assemblage, nous recommandons d'appliquer le Sikaflex®-295 UV en cordons triangulaires (voir illustration).

Le collage de plastiques transparents (vitrages organiques) nécessite une configuration de joint particulière tenant compte des propriétés spécifiques de ces matériaux.

Ne pas appliquer à des températures inférieures à +10°C ou supérieures à +35°C

La température optimum d'application des substrats et de la colle est comprise entre +15°C et +25°C.



Configuration de joint recommandée

### Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau.

Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N.

Tout autre agent de finition ou de lissage devra être testé pour vérifier sa compatibilité.

### Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-295 UV non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Clean ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants !

### Mise en peinture

Le Sikaflex®-295 peut être peint dès qu'il a formé sa peau. Dans le cas où la peinture nécessite une cuisson, il peut être nécessaire d'attendre une polymérisation complète. Les peintures PUR mono composant et acryliques bi-composant peuvent en général

être utilisées. Les peintures à l'huile ne sont pas adaptées. Toute peinture doit être validée par des tests en conditions de production. L'élasticité des peintures est inférieure à celle des polyuréthanes. Ceci peut générer des craquelures de la peinture dans la zone du joint.

## Documentations

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide de préparation des surfaces pour application marine

## Conditionnement

Cartouche	300 ml
Recharge	600 ml

## Valeurs

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variations pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

## Important

Pour plus d'informations concernant la manipulation, le stockage et l'élimination de ce produit, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site : [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr).

## Note

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika®, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.



Pour plus d'informations :  
[www.sika.fr](http://www.sika.fr)

Sika France S.A  
BU Industry  
84 rue E. Vaillant  
93350 LE BOURGET  
Tel : 01.49.92.80.33  
Fax : 01.49.92.80.97

Siège Social  
101 rue de Tolbiac  
75654 Paris Cedex 13

